

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ



Ц И К Л О Н

Россия, 107207, Москва, Щелковское ш., 77

Тел: +7 (495) 460-48-00

Факс: +7 (495) 460-34-01

E-mail: [info@cyclone-jsc.ru](mailto:info@cyclone-jsc.ru)

ИНН 7718159209

23.09.26 № СС-0379

Руководителям организаций  
(согласно списку рассылки)

Тема: Запрос коммерческого предложения

Уважаемые руководители!

В рамках подготовки закупочной процедуры, прошу Ваших указаний о направлении коммерческого предложения на выполнение работ по переточке резцов для нужд АО «Центральный научно-исследовательский институт «Циклон» по адресу: РФ, 107207, г. Москва, Щелковское шоссе, д.77.

Коммерческое предложение прошу направить на электронную почту [es.volodina@cyclone-jsc.ru](mailto:es.volodina@cyclone-jsc.ru).

Приложения: Технические требования на 1 л.

Начальник службы МТС

А.С. Головачев

**Технические требования  
по выполнению работ по переточке резцов**

1.1. Выполнение работ по переточке резцов.

1.2 Типы резцов:

1. С 0,5мм. – 0,8мм. (m)WFC, Top Rake -25/-15, Front Clearance 12.5
2. С 0,3мм. – 0,4мм. (m)WFC, Top Rake -25/-15, Front Clearance 12.5
3. С 0,05мм. – 0.1мм. (m)WFC, Top Rake -25, Front Clearance 12.5

**2. Адрес поставки и оказания Работ**

2.1. Срок выполнения Работ в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней с даты направления Заявки Заказчиком, если иной срок не указан в Заявке.

2.2. Резцы, указанные в Заявке, передаются Исполнителю и после выполнения Работ забирается у Исполнителя по акту приемки-передачи по адресу: 107023, Москва, ул. Большая Семеновская, 49, помещение 336.

Приемка Специальных резцов, по окончании ремонтных работ, по количеству и ассортименту, осуществляется на территории Исполнителя в присутствии представителя Заказчика, действующего по доверенности.

**3. Виды работ, услуг:**

3.1. Восстановление режущей кромки спец. резцов по одной грани (передней, задней).

3.2. Восстановление режущей кромки резца по двум плоским граням, либо с огранкой боковых вспомогательных граней.

3.3. Восстановление режущей кромки резца по двум плоскостям с закаткой радиуса.

3.4. Ремонт резца по п.2 или п.3 с предварительной огранкой кристалла (при наличии крупных сколов)

3.5. Ремонт резца по п.2 или п.3 с закрепление кристалла в державке.

3.6. Изменение формы и геометрических параметров резца (передел).

3.7. Дополнительные работы:

- Входной контроль;
- Зачистка (полировка) корпуса резца;
- Выходной контроль;
- Измерение радиуса.